

INFORMACION TECNICA

ESPECIFICACIONES BRONCE STD			
El mejor bronce para uso general. Al igual que todas nuestras aleaciones, tiene la mejor presentación y exento de porosidad e imperfecciones estructurales.	Especificaciones		
		MIN. %	MAX %
	COBRE	84.00	86.00
	ESTAÑO	3.50	4.50
	PLOMO	4.00	6.00
	ZINC	4.00	6.00
	NIQUEL	****	0.50
	HIERRO	****	0.50
	FOSFORO	****	0.05

BRONCE S.A.E - 62 (ASTM B -143 1A)			
SAE -62 Aleaciones de uso general- un bronce antifricción de gran resistencia mecánica, duro, tenaz, resistente al desgaste y al ataque químico- ácido y a la corrosión ambiental; resistente bajo presión hidráulica aún con agua salada. Este es recomendado para piezas que requieran un bronce fino y muy estable especial para coronas, tonillos sinfín, engranes, bujes y casquillos en general para elementos de máquinas de servicio pesado y bajas velocidades con buena lubricación; para rieles pesadores y pistones, camisas, partes de bomba y válvulas para presiones hidráulicas de hasta 4,000 lb/pg2 en instalaciones de ingenios azucareros, plantas de refinación y en general, sistemas de vapor o gas a presión.	Especificaciones		
		MIN. %	MAX %
	COBRE	86.00	89.00
	ESTAÑO	9.00	11.00
	PLOMO	****	0.30
	ZINC	1.00	3.00
	NIQUEL	****	1.00
	HIERRO	****	0.15
	FOSFORO	****	0.05

BROCE S.A.E. 40 ASTM B -145 (4A)

SAE-40 Aleación de uso general de magníficas cualidades mecánicas. Es un bronce de características físicas medianas, de buena presentación, buena resistencia a la corrosión atmosférica e hidráulica, buena maquinabilidad y especialmente indicada para accesorios hidráulicos y de vapor, impulsores para bomba, válvulas y conexiones para agua, flechas, bujes, etc. Elementos de máquinas, y de fácil maquinado donde se necesite un material de medianas características físicas y de buena presentación.

Especificaciones

	MIN. %	MAX %
COBRE	84.00	86.00
ESTAÑO	4.00	6.00
PLOMO	4.00	6.00
ZINC	4.00	6.00
NIQUEL	1.00
HIERRO	0.30
FOSFORO	0.05

BRONCE S.A.E - 660 ASTM B -144 (3B)

SAE - 660 Aleación muy generalizada en el uso industrial, que rinde magníficos resultados para trabajos semipesados y condiciones normales de lubricación, Un bronce fino, compacto y uniforme de buenas características antifricción y resistente al desgaste bajo presiones fuertes con velocidad media. Poco desgaste en condiciones normales de lubricación recomendado especialmente para pequeños engranes partes de bomba, prensaestopas, asientos, de válvulas arandelas de empuje, respaldos de chumaceras y bielas; bujes casquillos, con jinetes y jamás serás de maquinaria en general.

Especificaciones

	MIN. %	MAX %
COBRE	81.00	85.00
ESTAÑO	6.25	7.50
PLOMO	6.00	8.00
ZINC	2.00	4.00
NIQUEL	0.50
ANTIMONIO	0.20
HIERRO	0.35
FOSFORO	0.15

BRONCE S.A.E - 64 ASTM

SAE 64 Aleación especialmente indicada para trabajo pesado por sus excelentes cualidades antifricción y resistencia al desgaste. Bronce fino de buena maquinabilidad resistencia mecánica y resistencia de desgaste bajo cargas pesadas y altas velocidades en dónde hay deficiente lubricación. Este es recomendado para cojinetes, casquillos de flechas y anillos de desgaste de bombas, mecanismo de motores eléctricos y de combustión interna; brazos y guías de válvulas, bujes y chumaceras que trabajen con lubricación deficiente y se apliquen en molinos de todo tipo, laminadoras, grúas, locomotoras, bragas, quebradoras, máquinas, y herramientas.

Especificaciones

	MIN. %	MAX %
COBRE	78.00	82.00
ESTAÑO	9.00	11.00
PLOMO	8.00	11.00
ZINC		0.75
NIQUEL	0.75
ANTIMONIO	0.15
HIERRO	0.55
FOSFORO	0.05

